

**Grilamid TR 90 LXS**  
 PAMACM12

EMS-GRIVORY | a unit of EMS-CHEMIE AG

**Produkttext**

Produkt-Bezeichnung nach ISO 1874:

PA MACM12 + PA 12, GHLT, 18-020

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Zug-Modul	- / <b>1500</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	- / <b>60</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	- / <b>6</b>	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	- / <b>&gt;50</b>	%	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	- / <b>40</b>	MPa	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>N</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	- / <b>9</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	- / <b>12</b>	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Kugeleindruckhärte	- / <b>85</b>	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Glasübergangstemperatur (10°C/min)	<b>125</b> / -	°C	ISO 11357-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	<b>80</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	<b>100</b> / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	<b>90</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	<b>90</b> / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	<b>HB</b> / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	<b>0.8</b> / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	<b>80</b>	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	<b>95</b>	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Spezifischer Durchgangswiderstand	- / <b>1E11</b>	Ohm*m	IEC 60093
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / <b>1E12</b>	Ohm	IEC 60093
Elektrische Durchschlagfestigkeit	- / <b>35</b>	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / <b>600</b>	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Wasseraufnahme	<b>3</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	<b>1.5</b> / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	<b>1000</b> / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Prüfnorm
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	<b>0.5</b> / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	<b>0.6</b> / -	%	ISO 294-4, 2577

**Merkmale**
**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

**Lieferformen**

Gieß

**Elektrik / Elektronik**

Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder, Energieverteilung, Beleuchtung, Mobiltelefone und andere tragbare Geräte

**Besondere Kennwerte**

Transparent

**Regionale Verfügbarkeit**

Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika, Nahost/Afrika

**Produkt Merkmale**

Verbesserte Fließeigenschaften, Verbesserte Alkoholbeständigkeit

**Automobil**

Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung & Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile

**Industrie & Konsumgüter**

Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Medizintechnik, Antriebe, Sanitär, Wasser- und Gasversorgung, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör

**Optik**

Optische Komponenten, Schutzbrillen, Sonnenbrillen, Brillenrahmen

**Lebensmittelkontakt**

EU Anforderungen, FDA

**Biokompatibilität**

ISO 10993